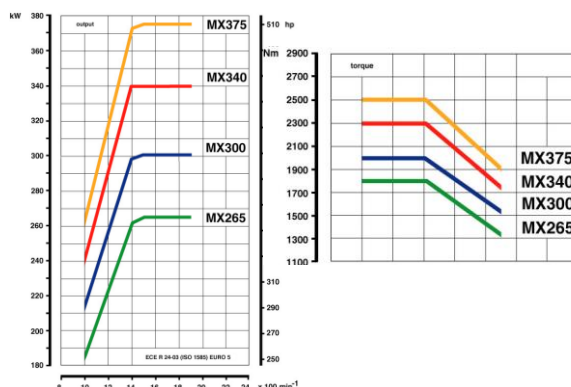


DAF XF 105 FMT 510 8X4



MOTOR MX 13 POTENCIA Y TORQUE

Modelo	MX13 375
Cilindrada	12.900 cc, 6 cilindros en linea
Potencia Maxima	510 CV (375 Kw) , a 1500-1900 rpm
Torque máximo	2500 Nm a 1000 a 1410 rpm
Descripción	Euro 5 con sistema de post tratamiento SCR.
Freno de motor	MX Engine Brake , Exhaust brake
Potencia Freno Motor	476 CV
Potencia Freno Intarder	680 CV
Potencia total Frenado	1.156 CV



CAJA DE CAMBIOS ZF

Descripción	ZF 16S2500
Relaciones cajas	13,80- 0,84
Retardador	Intarder ZF.
Potencia Frenado	680 CV

CHASIS

Tipo	Doble "C" larguero 310 mm grosor 8,5 mm, refuerzo interior
Posición	
Dist. Entre Ejes	4100 mm
Voladizo trasero	1650 mm

EJES DELANTEROS

Modelo	DAF 182N
Capacidad	17 Ton.

EJES TRASEROS

Modelo	DAF HR1670T
Arrastre max.	120 Ton.
Relacion	4,55;1

Casa Matriz

Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 15.800, Lampa Santiago. Fono (56-2) 28373901 - Email contacto@skct.cl

IQUIQUE - ANTOFAGASTA - CALAMA - COPIAPO - LA SERENA - CONCEPCION - TALCA - TEMUCO - PUERTO MONTT
WWW.SKCT.CL

DAF XF 105 FMT 510 8X4

SUSPENSIÓN

	Tipo	Capacidad
Delantera 1	Parabólica de 3 hojas	9000 kg.
Delantera 2	Neumática alzable	8000 kg
Trasera	Semi elíptica de 7 hojas Con Reduccion de Cubo	26.000 kg

FRENOS DE SERVICIO

Delanteros	De disco ventilados
Trasero	De tambor
Tipo	Neumático doble circuito, con ABS, EBS, SMR compresor neumatico de dos cilindros

NEUMATICOS Y LLANTAS

Delanteros	315/80-22,5 , llanta 22,5 x 9,00
Traseros	315/80-22,5 , llanta 22,5 x 9,00

CABINA SUPER SPACE CAB

Exterior	Cabina Super Space Cab, con suspensión neumática, parachoque de acero, retrovisores con calefacción eléctrica Faros halógenos con reflector doble de Lexan resistente a impactos, luces de conducción permanentes. Skylights proyectores largo alcance y luces de posición. Cierre centralizado con interruptor en el tablero, incluye comando a distancia.
Aerodinámica	Deflector sobre cabina fijo con prolongaciones laterales
Interior	Computador a bordo Acabado en madera del tablero, asiento conductor con suspensión neumática, refrigerador de 42 Lts, Doble litera con escalera y red de protección en litera superior, aire acondicionado, calefacción en cabina autónoma Conector universal FMS para sistema de gestión de flota, radio reproductor USB

Los pesos y especificaciones pueden variar dependiendo de la configuración específica del vehículo.
las imágenes son referenciales

TANQUES DE COMBUSTIBLE

Capacidad	525 lts.
Material	Aluminio
Adblue	45 lts de plástico

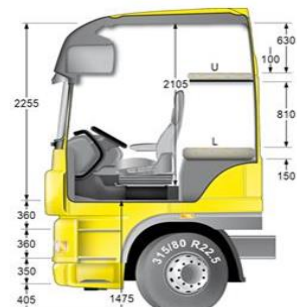
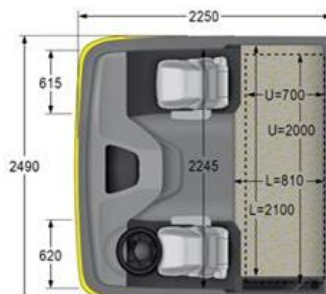
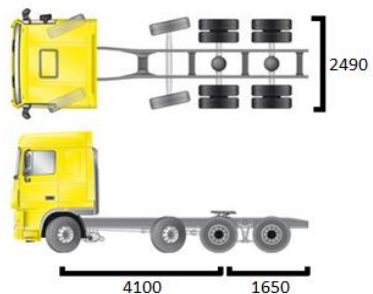
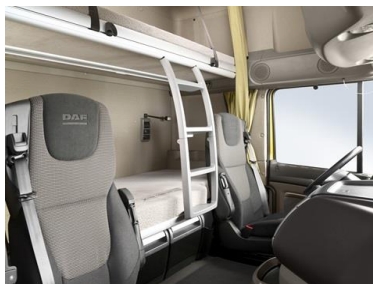
SEGURIDAD ACTIVA

AirBag	AirBag conductor
LDW	Advertencia de desvío de carril
ACC	Control de Crucero Adaptativo
VSC	Control de estabilidad del vehículo
EBS	Sistema de frenado electrónico

CAPACIDADES Y PESOS

Eje Delantero	9.000 kg
Ejes Traseros	34.000 kg
Tara	11.110 kg.
P.B.V	31.890 kg
P.B.C. (legal)	45.000 kg.
CMT(cap.maxima tecnica)	120.000 kg

GESTION DE FLOTA



Casa Matriz

Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 15.800, Lampa Santiago. Fono (56-2) 28373901 - Email contacto@skct.cl

IQUIQUE - ANTOFAGASTA - CALAMA - COPIAPO - LA SERENA - CONCEPCION - TALCA - TEMUCO - PUERTO MONTT
WWW.SKCT.CL